



VELKOMMEN

TIL CE-NETVÆRKSMØDE

Input fra virksomheder om:

- værdiskabende audits,
- kampagne november/december
- CE-listen

Først: kort præsentationsrunde



DAGSORDEN – TEMAER FOR DAGEN

- 09.00-09.30 **Ankomst - registrering og kaffe**
- 09.30-09.40 **Velkomst** v/Svend Bondo, Arbejdsgiverne
- 09.40-10.40 **Input fra certificerede virksomheder**
- Besøg auditorer / Værdiskabende audits
 - FPC-snak, indhold og dagsorden
 - [ISO 19011 AMS]
 - Møde virksomheder og Akkrediteringschefer / -godkendende
 - Kampagne
 - AB92
 - Byggesager
(f.eks. trykprøvning eller energiberegninger hurtigt ind sagsbehandling)
 - Markedskontrol
 - Banker, forsikringer og andre aktører
 - CE-listen ("Konstruktion" ændres til "Deklarationsmetoder")
- 10.40-11.10 **Pause** (*½ times pause*)
- 11.10-12.00 **Audit- og certificering** (netværk)
- EN 1090 Intro (tidligere EN 1090 Light)
 - Kampagne i 5 kommuner (regioner) rundt i landet (EN 1090 og BR18 news)
 - Input til CE-netværket for certificerede virksomheder (Administratorer)
- 12.00-12.30 **Tak for i dag - frokost og næste møde**



DAGSORDEN – TEMAER FOR DAGEN

- 09.00-09.30 **Ankomst - registrering og kaffe**
- 09.30-09.40 **Velkomst** v/Svend Bondo, Arbejdsgiverne
- 09.40-10.40 **Input fra certificerede virksomheder**
- Besøg auditorer / Værdiskabende audits
 - FPC-snak, indhold og dagsorden
 - [ISO 19011 AMS]
 - Møde virksomheder og Akkrediteringschefer / -godkendende
 - Kampagne
 - AB92
 - Byggesager
(f.eks. trykprøvning eller energiberegninger hurtigt ind sagsbehandling)
 - Markedskontrol
 - Banker, forsikringer og andre aktører
 - CE-listen ("Konstruktion" ændres til "Deklarationsmetoder")
- 10.40-11.10 **Pause** (*½ times pause*)
- 11.10-12.00 **Audit- og certificering** (netværk)
- EN 1090 Intro (tidligere EN 1090 Light)
 - Kampagne i 5 kommuner (regioner) rundt i landet (EN 1090 og BR18 news)
 - Input til CE-netværket for certificerede virksomheder (Administratorer)
- 12.00-12.30 **Tak for i dag - frokost og næste møde**

• CE-netværk for certificerede

Flytter på virksomheder

5 regioner

**"politisk" / "organisatorisk"
"økonomisk"**

½ dag hver



DAGSORDEN – TEMAER FOR DAGEN

09.00-09.30 **Ankomst - registrering og kaffe**

09.30-09.40 **Velkomst** v/Svend Bondo, Arbejdsgiverne

09.40-10.40 **Input fra certificerede virksomheder**

- Besøg auditorer / Værdiskabende audits
 - FPC-snak, indhold og dagsorden
 - [ISO 19011 AMS]
 - Møde virksomheder og Akkrediteringschefer / -godkendende
- Kampagne
 - AB92
 - Byggesager
(f.eks. trykprøvning eller energiberegninger hurtigt ind sagsbehandling)
 - Markedskontrol
 - Banker, forsikringer og andre aktører
- CE-listen ("Konstruktion" ændres til "Deklarationsmetoder")

10.40-11.10 **Pause** (*½ times pause*)

11.10-12.00 **Audit- og certificering** (netværk)

- EN 1090 Intro (tidligere EN 1090 Light)
- Kampagne i 5 kommuner (regioner) rundt i landet (EN 1090 og BR18 news)
- Input til CE-netværket for certificerede virksomheder (Administratorer)

12.00-12.30 **Tak for i dag - frokost og næste møde**



Audit rapporter (fokuspunkter)

Input til optimering ... ("Spørbarhed" / indhold / observationer. *Optimering vs. "OK"*, i PowerPoint)

Signaturen før og efter input har følgende betydning:

- 👤 oplysning – (f.eks. kort beskrivelse af **emne** udtaget til stikprøve, samt **resultat**)
- 👤 oplysning med optimeringsformål – (inkl. **hvad** der er auditeret)
- 👤 oplysning med ønske om **afklaring** af omfang
- 👤 **Niveau** efterlyses – (inkl. henvisning revisionsnummer, hvor det er et issue)
- 👤 **Henvisning** fra Auditor, om virksomhedens udførelse af egenkontrol (intern audit), eller muligt **emne** herfor

Punkter herunder er ikke udtømmende – ej heller obligatorisk. Punkter er alene "fællesnævner" fra CE-møder i netværket for virksomheder (Administratører), og er opstillet for at give et billede af ønskede fokuspunkter.

- 👤 Overordnet fra Audit
 - 👤 Generelle observationer fra Audit (summering 3-4 linjer)
 - 👤 Audit forløb + evt. forbedringer
 - 👤 anbefalinger
 - 👤 Kvalitetssikring 📌
- 👤 EN 1090 indhold (Audit gennemgang)
 - 👤 **Kvalitetshåndbog – FPC**
 - 👤 udformning 📌
 - 👤 indhold 📌
 - 👤 **personale**
 - 👤 viden
 - 👤 lyst (lmsødekommehed, interesse)
 - 👤 kompetencer
 - 👤 koordinering – sidemandsoplæring
 - 👤 generelle observationer (fra Audit) 📌
 - 👤 **svejsescertifikater**
 - 👤 kendskab / plan for fornyelse, tilpasning mv. 📌
 - 👤 WPS-er (WPOS-er) 📌 – sidemandsoplæring
 - 👤 dokumentstyring
 - 👤 **materialecertifikater**
 - 👤 styring / optimering 📌
 - 👤 dokumentstyring
 - 👤 **Processer**
 - 👤 svejsværker, og øvrige (nævnt) hjælpedyr 📌
 - 👤 kontrol 📌
 - 👤 sporbarhed 📌
 - 👤 **Afviselser**
 - 👤 afrapporteringer 📌
 - 👤 sporbarhed 📌
 - 👤 **Overfladebehandling**
 - 👤 sporbarhed 📌

- Hvordan opfattes certificering – overordnet
- Detaljer på auditplan – *bedre forberedelse*
- Optimeringer?
- Projektorienteret FPC
- Kundens **krav/system** => automatiseret system
- Optimering?
- Punkter i dagsorden Audit – *motivering* ☺
(*sidemandsoplæring, systemer osv.*)
- Forskel på svejsescertifikat/-system EXC2-EXC3?
- Sporbarhed svejselog (**EXC3+EXC4**) - skabelon?
- Svejsværkets kontrol vs. forordningens krav
- Kalibrering svejsværk – *gør det selv!*
- Ekstern / Intern Audit (også "test" FPC)
- System til afviselser? (*summering*)

Input fra certificerede virksomheder

Besøg auditorer / Værdiskabende audits

- FPC-snak, indhold og dagsorden
 - **Positiv modtagelse**
 - *Dagsorden*
 - *Audits "genkendelse" og "værdi" [begyndt ☺]*
 - *Rapport "konklusioner" / "anbefalinger" :-/*
 - **Opfølgning**
 - *FPC kommentarer – niveau? (generelt vurderet)*
 - *Standard vs. 305 – nyt? (mangler tilbagemelding)*
 - *"Ingen ændringer" Standard, OG*
 - *"kontinuerlig overvågning" 305*
- [ISO 19011 AMS] Auditing Management System?
 - **Fokus er på WPS-er**
 - *Niveau? – ændring 2011-2018?*
- Møde virksomheder og Akkrediteringschefer / -godkendelse
 - *Indbyrdes afstemning*
 - *Koordinering grundlag (eks. EN 1090-2:2018 [eng])*

10.40-11.10 Pause



Input fra certificerede virksomheder

Besøg auditorer / Værdiskabende audits

- **Opfølgning**
 - *Standard vs. 305 – nyt? (mangler tilbagemelding)*
 - *”Ingen ændringer” Standard, OG*
 - *”kontinuerlig overvågning” 305*

CPR 305

b) det notificerede produktionskontrolcertificeringsorgan udsteder overensstemmelsesattesten for fabrikkens egen produktionskontrol på grundlag af:

- i) indledende inspektion af fabriksanlæg og fabrikkens egen produktionskontrol
- ii) kontinuerlig overvågning, vurdering og evaluering af fabrikkens egen produktionskontrol.

Standard

B.4.2 Overvågningsintervaller

Intervaller mellem inspektioner og efter førstegangsovervågningen skal være som anført i tabel B.3, hvis ingen af situationerne i B.4.1 a) til d) er opstået:

Tabel B.3 – Intervaller mellem rutinemæssig overvågning

Udførelsesklasse	Interval mellem inspektion af producentens produktionskontrol efter ITT (år)
EXC1 og EXC2	1-2-3-3
EXC3 og EXC4	1-1-2-3-3

10.40-11.10 Pause



Input fra certificerede virksomheder

Besøg auditorer / Værdiskabende audits

- Fokus er på WPS-er
 - Niveau? – ændring 2011-2018?
- Efterprøvning WPS-er (kvalitetssikring)
 - **EXC 1-2**
 - **EXC 3-4**
 - Standard WPS
 - Fabriks WPS (baggrund egen WPQR)
- **Svejsedicertifikater**
 - "ejerskab"
 - Styring
 - Opbevaring / original?
- **Svejseskoler med i netværk**

Tabel 24 – Omfang af supplerende NDT

Type svejsesøm	Værksteds- og montagesvejsninger		
	EXC2	EXC3	EXC4
Tværgående stumpsømme og sømme med delvis indtrængning i stumpsamlinger påvirket af trækspænding: $U \geq 0,5$ $U < 0,5$	10 % 0 %	20 % 10 %	100 % 50 %
Tværgående stumpsømme og sømme med delvis indtrængning: i krydssamlinger iT-samlinger	10 % 5 %	20 % 10 %	100 % 50 %
Træk- eller forskydningspåvirkede tværkantsømme: Med $a > 12$ mm eller $t > 20$ mm Med $a \leq 12$ mm og $t \leq 20$ mm	5 % 0 %	10 % 5 %	20 % 10 %
Langsgående svejsesømme med fuld gennemtrængning mellem krop og overflange af en krandrager	10 %	20 %	100 %
Andre langsgående sømme og svejsning på afstivninger	0 %	5 %	10 %
NOTE 1 – Langsgående sømme er sømme udført parallelt med komponentens akse. Alle andre sømme anses for at være tværgående sømme.			
NOTE 2 – U = Udnyttelsesgrad af sømme for kvasistatisk last. $U = E_d/R_d$, hvor E_d er svejsesømmens største lastvirkning, og R_d er svejsesømmens bæreevne i brudgrænsetilstanden.			
NOTE 3 – Udtryk a og t henviser til henholdsvis a -målet og det tykkeste materiale, der samles.			

10.40-11.10 Pause



Input fra certificerede virksomheder

Kampagne og CE-liste

Informationer generelt (glæder begge/alle veje 😊)

- *Kampagne EN 1090 og BR18 i (fem kommuner – ”regioner”)*
 - *bygherrer, -rådgiver og nye EN 1090 virksomheder*
 - *kommuner og borgere*
 - *AB92*
 - *Byggesager (f.eks. trykprøvning eller energiberegninger kom hurtigt i sagsbehandlinger)*
 - *Markedskontrol*
 - *Banker, forsikringer og andre aktører*
- * *mini-messe (små høje borde - Rådgivere og auditorer)*
- * *markedskontrol BEHOVET for => styrelsen (anmeldelser)*
- *CE-listen (”Konstruktion” ændres til ”Deklarationsmetoder”)*

10.40-11.10 Pause



DAGSORDEN – TEMAER FOR DAGEN

09.00-09.30 **Ankomst - registrering og kaffe**

09.30-09.40 **Velkomst** v/Svend Bondo, Arbejdsgiverne

09.40-10.40 **Input fra certificerede virksomheder**

- Besøg auditorer / Værdiskabende audits
 - FPC-snak, indhold og dagsorden
 - [ISO 19011 AMS]
 - Møde virksomheder og Akkrediteringschefer / -godkendende
- Kampagne
 - AB92
 - Byggesager
(f.eks. trykprøvning eller energiberegninger hurtigt ind sagsbehandling)
 - Markedskontrol
 - Banker, forsikringer og andre aktører
- CE-listen ("Konstruktion" ændres til "Deklarationsmetoder")

10.40-11.10 **Pause** (*½ times pause*)

11.10-12.00 **Audit- og certificering** (netværk)

- EN 1090 Intro (tidligere EN 1090 Light)
- Kampagne i 5 kommuner (regioner) rundt i landet (EN 1090 og BR18 news)
- Input til CE-netværket for certificerede virksomheder (Administratorer)

12.00-12.30 **Tak for i dag - frokost og næste møde**



DAGSORDEN – TEMAER FOR DAGEN

09.00-09.30 Ankomst - registrering og kaffe

09.30-09.40 Velkomst v/Svend Bondo, Arbejdsgiverne

09.40-10.40 Input fra certificerede virksomheder

- Besøg auditorer / Værdiskabende audits
 - FPC-snak, indhold og dagsorden
 - [ISO 19011 AMS]
 - Møde virksomheder og Akkrediteringschefer / -godkendende
- Kampagne
 - AB92
 - Byggesager (f.eks. trykprøvning eller energiberegninger hurtigt ind sagsbehandling)
 - Markedskontrol
 - Banker, forsikringer og andre aktører
- CE-listen ("Konstruktion" ændres til "Deklarationsmetoder")

10.40-11.10 Pause (*½ times pause*)

11.10-12.00 Audit- og certificering (netværk)

- EN 1090 Intro (tidligere EN 1090 Light)
- Kampagne i 5 kommuner (regioner) rundt i landet (EN 1090 og BR18 news)
- Input til CE-netværket for certificerede virksomheder (Administratorer)

12.00-12.30 Tak for i dag - frokost og næste møde

Audit og certificering

-EN 1090-Intro (tidligere EN 1090-Light)

ARBEJDSGIVERNE

Standarden 1090-1 & forordningen CPR 305



EN 1090-Intro fastsat til:

EXC 2

Metode 1 + 3a

$\leq 25 \text{ mm}$

Materiale 235 til 355

Svejsesproces 111 + 135

1 WPS

≤ 3 personer

F015 Inspektions- og testplan										EXC 1 og 2			
Kunde:		Projekt:						Design og fabrikation					
SM ejet firma		GD		Godkend dokumenter		Revision		Udarbejdet af		Kontrolleret af		Godkendt af	
Ku Kunder		RD		gennemse dokumenter		Visual inspektion		Kontrol af		Godkendt af		Date	
De 3		Designer 3. Part		Be		Stop punkt		S					
Punkt nr.	Aktivitet	Kvalitetsaktivitet	Procedure/ reference	Acceptkriterie	Dokumenter	Udført af				Bemærkning			
Design						SM	Ku	GD	De	3			
1.1	Design	Design-gennemgang		kontrakt	Konstruktionsgrundlag	S							
1.2	Kontrakt	Kontrakt-gennemgang		ISO 3834-2 afs. 5		S							
Indkøb													
2.1	Indkøb	Gennemgang af indkøbsdokumenter			Konstruktionsgrundlag	GD							
2.2	Varemodtagelse	Inspektion af materialer og komponenter			Indkøbsordre	V							
2.3	Materialecertifikater	Inspektion af certifikater			Indkøbsordre	GD							
2.4	Tilvagnmaterialecertifikater	Inspektion af certifikater			EN 1090-2 tabel 5, 6	GD							
2.5	Underleverandører	Vurdering af underleverandører			EN 3834-2 afs. 6	GD							
Inden produktions start													
3.1	Færdigskæresprocedure WPS	Godkendelse			EN 1090-2 afs. 6.4-kontrakt EN 1090-2 tabel 12, 13	GD							
3.2	Godkendelse	Ej krævet for EXC 1			EN 1090-2 tabel 12, 13	S							
3.3	Svejsertifikater	Godkendelse			EN 287-1 EN 9006, EN 1418	GD							
3.4	NDT operatør certifikater	Godkendelse			EN 473 level 2	GD							
3.5	Svejseskoordinator	Godkendelse			EN 1090-2 tabel 14, 15 / ISO 3834-2 afs. 7	GD							
3.6	Boltesamlinger	godkendelse af spændeprocedure			Ej krævet for EXC 1	GD							
3.7	Malprocedure/ overfladebehandling	Godkendelse			Kontrakt	RD	S	S					
Produktion													
4.1	Mærkning af materialer	Besigtigelse			EN 1090-2 afs. 5.2	S							
4.2	Målkontrol	Dimensionskontrol			Tegning/ skyltiste	S							
4.3	Ophæftning	Besigtigelse			ingen krav ved EXC 1	V							
4.4	Bundstrengskontrol	Visuel kontrol			EN 1090-2 afs. 7.5.7 EN ISO 5817 niveau B	V							
4.5	Boltesamling	Kontrol af samling			EN 1090-2 pkt. 12.5	S							
Efter Produktion													
5.1	NDT	Kontrol af svejsninger			EN 1090-2 afs. 7.6, 12.4.2	S							
5.2	Målkontrol	Kontrol af dimensioner			EN 1090-2 annek D	S							
5.3	Mærkning af komponenter	Besigtigelse			EN 1090-2 afs. 6.2	V							
5.4	Provesamling	Kontrol af dimensioner				S			Be				

12.00-12.30 Tak for i dag - frokost og næste møde

Audit og certificering

- Kampagne

ARBEJDSGIVERNE



- INPUT

- Kampagne EN 1090 og BR18 i (fem kommuner – "regioner")
 - bygherrer, -rådgiver og nye EN 1090 virksomheder
 - kommuner og borgere
 - AB92
 - Byggesager (f.eks. trykprøvning eller energiberegninger kom hurtigt i sagsbehandlinger)
 - Markedskontrol
 - Banker, forsikringer og andre aktører
- * mini-messe (små høje borde - Rådgivere og auditorer)
- * markedskontrol BEHOVET for => styrelsen

12.00-12.30 Tak for i dag - frokost og næste møde

Audit og certificering

- Tilbage melding administratorer

ARBEJDSGIVERNE



AUDITORER OG RÅDGIVERE
Leder du efter en liste over certificerende organer (auditører) eller en liste over rådgivere, der kan hjælpe dig med certificering og vedligehold af kvalitetstyringsystem, kan du finde dem her:
▪ Rådgivere
▪ Auditører

- CE-listen ("Konstruktion" ændres til "Deklarationsmetoder")

- CE-listen

- konstruktion
- opfølgning

- Konstruktion
- Opfølgning => **styrelsen**



Certificering

Blev certificeret: 08-06-2013
Blev re-certificeret: 08-06-2017
Certifikatnummer: 0038/CPD/CPN/00
Certificeringsklasser (stål): EXC 4
Har virksomheden konstruktion?: Ja

Når en EN 1090 certificeret virksomhed ønsker at stå på listen:

- virksomheden udfylder skemaet on-line, på Arbejdsgiverens hjemmeside, under [ce-registrering](#)
- virksomheden sender en PDF af certifikatet, til Arbejdsgiverne (som dokumentation)

Efterfølgende, når certifikater fornyes eller haves i EXC-klasse:

- virksomheden sender en PDF af nyt certifikat, til Arbejdsgiverne (som dokumentation)

Virksomhedens navn:	<input type="text"/>
CVR-nr.:	<input type="text"/>
Telefonnummer:	<input type="text"/>
Adresse:	<input type="text"/>
Postnummer:	<input type="text"/>
By:	<input type="text"/>
E-mailadresse:	<input type="text"/>
Hjemmeside:	<input type="text"/>
Kontaktperson:	<input type="text"/>
Dato for certificering	<input type="text"/> <input type="button" value="Vælg dato"/>
Dato for re-certificering	<input type="text"/> <input type="button" value="Vælg dato"/>
Certificeringsorgan:	<input type="text"/>
Certifikatnummer:	<input type="text"/>
Udførelsesklasser stål:	<input type="text"/>
Udførelsesklasser aluminium:	<input type="text"/>
Konstruktion i virksomheden? <input type="radio"/> Ja <input type="radio"/> Nej	

- Input til CE-netværket for certificerede virksomheder (Administratorer)

12.00-12.30 Tak for i dag - frokost og næste møde



TAK for i dag

CE-NETVÆRKSMØDE

Frokost og NÆSTE MØDE (+ form)?
[foreslår til kampagne i de 5 regioner]